

XLA[®]

Système de couplage automatique à écran tactile -
Transfert sécurisé & dégazage automatique



Joints :
FDA



Présentation

Le système de couplage automatique à écran tactile XLA permet lors d'un transfert de fluide, d'alimenter en continu un dispositif par un changement automatique de tank, tout en évacuant le gaz non lié au produit qui se trouve dans la tuyauterie. De manière générale, cet ensemble est situé en amont d'une soutireuse ou d'un tank de stockage (tanks de fermentation vers filtres...).

Le système XLA fonctionne de façon autonome. Il peut fonctionner selon 5 modes différents : mode automatique transfert produit, mode pousse à l'eau, mode coupage, mode nettoyage de l'ensemble (NEP), mode forçage opérateur via panneau tactile.

Dans sa version standard, l'ensemble est composé de 2 lanternes et d'1 coffret de commande, et intégré sur un châssis inox (voir détail au verso).

Bénéfices clés

- Transfert sécurisé de la bière avec fonction de dégazage en continu, sans risque de contamination en cours de transfert et lors des changements de tanks
- Ensemble totalement nettoyable en place
- Interface interactive, tactile, couleurs et multilingue pour prise en main et contrôle opérateur facilités
- Système de contrôle avec capacité de dialogue avec supervision

Applications

- Transfert sécurisé & optimisé de bière depuis les tanks de fermentation jusqu'au conditionnement, en passant par la filtration et les tanks à bière filtrée, en fonction des étapes de fabrication
- Système particulièrement adapté à la brasserie et aux boissons gazeuses

SERVO

Caractéristiques techniques

Tailles :

Le débit qui doit passer au travers du système définit la taille de celui-ci. De manière générale, le tableau suivant indique la dimension appropriée en fonction du débit :

Débit (m ³ /h)	Taille conseillée
4,5 à 9	DN 40
7 à 14	DN 50
12 à 24	DN 65
18 à 36	DN 80
28 à 56	DN 100

Raccordements : Mâle DIN 11851

Pression de service : 4 bar

Température maxi stérilisation : 95 °C

Encombrement (à titre indicatif) :

- Dimensions de l'ensemble : L 910 x P 600 x H 1800 mm en version de base
- Poids : environ 220 kg suivant options et version (en fonctionnement)
- Dimensions de l'armoire de commande : L 500 x P 200 x H 400 mm en version de base

Utilités et raccordements :

- Électrique : Puissance installée : 2 kW - Tension : 400 VAC - Fréquence : 50 Hz - Raccordement : sur bornier
- Pneumatique : Air comprimé sec : 6-8 bar - Raccordement : 1/4 PdG
- Hydraulique : Pression de service : 4 bar - Raccordements Cuves A et B, sortie, arrivée NEP ligne : Mâle DIN 11851

Matériaux

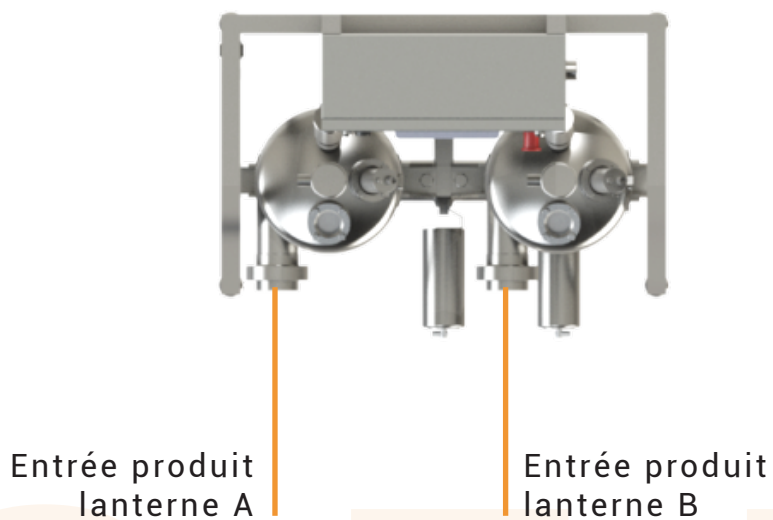
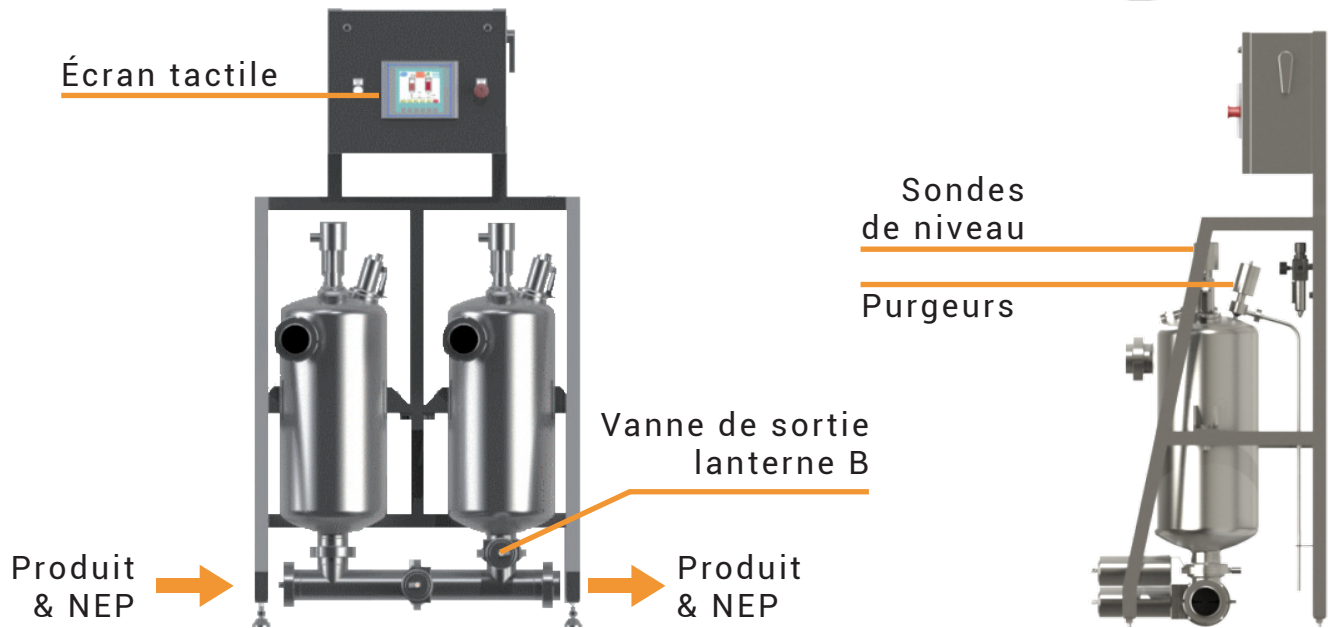
- Pièces en contact avec le produit : Inox 1.4307 (304L)
- Joints en contact avec le produit : EPDM (Ethylène-Propylène-Diène Monomère)
- Armoire de commande : Coffret inox IP66

Composants du système (2 cuves)

- 2 cuves A et B comprenant chacune : 1 purgeur, 1 détection de niveau analogique 4-20 mA (niveau haut, niveau bas), 1 hublot, 1 éclairage
- 1 vanne papillon manuelle et 2 vannes papillons automatiques
- 1 coffret de commande contenant notamment 1 automate programmable de marque SIEMENS® et 1 écran tactile pour le contrôle et le pilotage du système

Mode de fonctionnement

- Fonctionnement automatique : Dégazage automatique et permutation de cuve du produit
- Pousse à l'eau H²O : Pousse de la bière en fin de transfert
- Coupage des cuves A et B : Mélange de bières
- Nettoyage NEP : Nettoyage de l'ensemble de la lanterne
- Fonctionnement manuel : Pilotage de l'ensemble par le panneau tactile (code opérateur)



S E R V

Options

- Lanterne avec vannes à clapets double siège pour nettoyer les lanternes A ou B de façon indépendante
- Fonction remplissage avec compteur volumique et/ou interface sonde de niveau du tank de destination
- Autres nuances de matériaux de construction
- Équipement sur mesure (lanternes 3 corps...)
- Soupapes de décharge liquide en option (si hors Europe)

Garantie

12 mois à partir de la date d'expédition (sauf conditions particulières)

Conformités

- Conformité DESP 2014/68/UE et directive 2006/42/CE
- Joints élastomère en conformité FDA CFR 21.177.2600 et règlement 1935/2004/CE

INOX